






Trattamento impregnante e consolidante per pavimenti in calcestruzzo

Tecnofix EP 280

RIVESTIMENTO PROTETTIVO
RESISTENZA FISICA

CYCLE  approved – Certificato n. 1305 - CPD - 0808
EN 1504-2 prospetto ZA.1f

- Generalità**  Impregnante bicomponente a base epossiamminica in emulsione acquosa, trasparente, non caricato, ad indurimento a temperatura ambiente per essiccazione e polimerizzazione.
- Caratteristiche**  Buona stendibilità
Buona adesione anche su fondi umidi, senz' acqua lucida in superficie
Non ingiallente
Ciclo ecologico
- Impieghi**  In interni di edifici industriali e civili come trattamento antipolvere di pavimenti in cls
- Applicazione**  **Attrezzo:** rullo a pelo corto o pennello largo e stretto (15mm) od a spruzzo airless con ugello 18/21 e con l'ausilio del rullo.
Temperatura di applicazione: 10 ÷ 35 °C ed umidità relativa max 60 %.
Lavaggio attrezzi: acqua

METODO D'USO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Prima di procedere con l'applicazione del ciclo protettivo è necessario verificare le condizioni del supporto cementizio: assicurarsi che sia pulito ed esente da tracce di oli, grassi, parti incoerenti e privo di lesioni e di discontinuità. Provvedere alla preparazione del supporto scegliendo l'operazione più idonea tra le seguenti:

- eliminare con mezzi idonei la polvere superficiale qualora il supporto sia in buone condizioni; si consigliano aspirazione e/o idrolavaggio con idropulitrice in pressione;
- stuccare o rasare, con impiego di malte cementizie o stucco resinoso, quando il supporto presenta lesioni e/o fessure; operare comunque su fondo già depolverato e coeso;
- sabbare o pallinare in presenza di parti incoerenti.

Evitare l'applicazione su supporti impregnati da oli e/o grassi.



APPLICAZIONE

Assicurarsi che l'ambiente sia ben areato ed eseguire le raccomandazioni riportate in scheda di sicurezza in merito all'utilizzo dei DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).

Procedere con l'applicazione di **Tecnofix EP 280**, in mano unica, come di seguito:

- versare il componente B nel componente A in rapporto e miscelare per 2-3 minuti, o comunque fino a completa omogeneizzazione della miscela, con un idoneo trapano a frusta a basso numero di giri.
 - solo dopo aver miscelato i due componenti diluire con acqua, sempre sotto agitazione, fino al raggiungimento della viscosità desiderata (si consiglia un rapporto di diluizione resina : acqua da 1: 0,5 ad un massimo di 1:2). **Non aggiungere l'acqua ai due componenti prima che essi siano miscelati.** In tal caso il prodotto potrebbe non polimerizzare correttamente.
 - applicare con rullo a pelo corto o, in caso di superfici molto estese, con spruzzo airless.
 - attendere sempre l'essiccazione del film applicato prima di applicare un' eventuale seconda mano.
- Non applicare a temperatura inferiore a 10 °C.**

CONDIZIONI APPLICATIVE

Temperatura supporto	: +10°C / +35°C
Umidità supporto	: ≤ 4%
Temperatura ambiente	: +10°C / +35°C
Umidità relativa ambiente	: max 60%
Punto di rugiada	: il sottofondo ed il prodotto devono essere ad una temperatura di almeno 3°C sopra il punto di rugiada per ridurre il rischio di condensa

CONFEZIONI

☒ *fornitura - kg*

componente	a	b	a+b
latte	5	5	10

STOCCAGGIO

Negli imballi originali non aperti, a temperatura tra + 5°C e + 35°C: 12 mesi dalla data di produzione.



CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE APPLICATIVE a 20 ± 2°C	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI	
Rapporto stechiometrico in peso	-	A : B	50 : 50	
Le caratteristiche sotto riportate si riferiscono al prodotto diluito 1:1 con acqua				
Residuo secco in peso	-	%	30 ± 2	
Consumo (per mano)	-	g/m ²	100 ÷ 150	
Spessore secco finale per 100 g/m ²	EN 1062-1	μ	~ 30	
Peso specifico	EN ISO 2811-1	kg/l	~ 1,00	
Pot life	EN ISO 9514	minuti	120	
Tempo di lavorabilità della miscela	EN ISO 9514	minuti	60 ± 10	
Secco al tatto	I – 54 (interno)	ore	~ 8	
Indurimento completo	-	gg	7	
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI	VALORI DI SOGLIA secondo 1504-2
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	Kg/m ² x h ^{0.5}	0,0086	< 0,1
Resistenza all'urto	EN 6272-1	Nm	> 10 (classe II)	≥ 4 (classe I) ≥ 10 (classe II) ≥ 20 (classe III)
Aderenza per trazione diretta su cls	EN 1542	N/mm ²	> 3	≥ 2 (con traffico)
Resistenza allo shock termico	EN 13687-5	tipo di rottura N/mm ²	A = rottura cls > 3	≥ 2 (con traffico)
Resistenza all'abrasione (H 22, 1000 giri, carico 1000 g)	EN 5470-1	mg	605	< 3000

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.

Edizione: 01/2012

Trattamento impregnante e consolidante per pavimenti in calcestruzzo -
Tecnofix EP 280
pag. 3/3

Data revisione: 03/2014

Nr. rev.: 1